





ما در شرکت توسعه صنعت آپادانا با هدف ارتقاء بهره وری در خطوط انتقال آب و آبیاری تحت فشار در سال ۱۳۸۸ کارخانه ای در شهر کوhestanی رازی واقع در استان اردبیل احداث و در سال ۱۳۹۰ با نصب ماشین آلات پیشرفتی با ظرفیت تولید ۴۰۰۰ تن در سال فعالیت خود را آغاز نمودیم و پس از آن در سال ۱۳۹۲ با اجرای فاز اول طرح توسعه ای کارخانه، ظرفیت تولید را به ۵۰۰۰ تن در سال ارتقا دادیم . ماز همان ابتدا با در نظر گرفتن منافع مشتریانمان اقدام به پیاده سازی سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2008 نموده و سپس با دریافت نشان استاندارد ملی ایران همزمان در گردیدهای PE100, PE80, PE63, PE50 و همچنین دریافت گواهی تایید صلاحیت از دفتر توسعه سامانه های نوین آبیاری وابسته به معاونت آب و خاک سازمان جهاد در بد و تاسیس توانستیم تا گامی در گرامی داشت حقوق مشتریان و همچنین اخلاق حرفه ای کاری با همکارانمان پردازیم.

ما با ایجاد بروز ترین آزمایشگاه مستقل و تدقیقی در مجموعه و همچنین با پیاده سازی استاندارد ISO/IEC17025:2005 و تایید صلاحیت از طرف سازمان ملی تایید صلاحیت ایران NACI توانستیم گامی دیگر در جهت نخست احراق حقوق مشتریان در دستیابی به یک محصول با کیفیت بالا و همچنین طبق استانداردهای روز جهان و دوم در جهت رعایت اصول حرفه ای کسب و کار برای همکاران و شرکای تجاریمان پردازیم.

اعقاد ما داشتن یک کسب و کار موفق بر پایه منافع مشتریانمان می باشد و در حفظ منافع ایشان همواره تلاش کرده ایم تا یتوانیم با تولید و عرضه ای نظام مند و شفاف سازی فرآیند ها ایشان را در جهت رسیدن به منافع بلند مدت و بیشتر همیاری نماییم چرا که ما شرکای تجارتی و مشتریانمان را دوست خود می پنداشیم و سعی مان در جهت ایجاد و توسعه روابط دولتی و صادراتی می باشد.

در پایان از انتخاب توسعه شما دوستان گرامی کمال سپاسگذاری را داریم و این اطمینان خاطر را به شما می دهیم که در جهت ایجاد محصولی قابل اعتماد و افتخار برای شما تمامی دانش و تلاشمان را به کار گیریم.



ما با اعتقاد به اینکه برای داشتن پیشرفت برو بایه اطمینان مشتریانم در جهت رسیدن به مزایای یک محصول ما کیفیت و مطلوب باشند فرآیند این خدمت را تضمین نموده، این تضمین و اطمینان خاطر براساس تاییدیه هایی است که سازمان های استاندارد مطروح جهان و ایران برای شرکت توسعه صنعت آپادانا صادر نموده اند و همچنین با آموزش مستمر نیروی انسانی متخصص برای بالا بردن سطح کیفی و کمی خدماتمان در جهت ایجاد مزیت استفاده و تجربه یک همکاری خوب با مشتریان و شرکای تجاریمان استاندارد هایی را کسب و همچنین محیط های تخصصی را ایجاد نموده ایم که به شرح ذیل می باشد:

- دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد ISO 14427-2 که نشان از مرغوبیت لوله های پلی اتیلن توسعه می باشد.
- اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد ISO 7607 که نشان از مرغوبیت لوله های پلی اتیلن آبیاری جانی توسعه می باشد.
- جلب اطمینان مشتریان از دقت و صحت نتایج آزمون آزمایشگاه توسعه با اخذ گواهینامه تایید صلاحیت استاندارد آزمایشگاه ISO/IEC 17025 از سازمان ملی تایید صلاحیت ایران
- اخذ گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار استاندارد (اکرودیته) از سازمان ملی استاندارد ایران
- گواهینامه تایید صلاحیت استاندارد ISO/IEC 17025 از شرکت معترضین بین المللی ALLIANCE
- بهبود مستمر و تلاش در جهت کسب حداقل رضایت مشتری در سیستم جامع مدیریت کیفیت با دریافت گواهینامه ISO 9001 از شرکت SGS سوئیس
- دریافت گواهینامه رتبه A تولید کنندگان لوله های پلی اتیلن از این این اعانت آب و خاک سازمان جهاد کشاورزی
- ضمیمه در انجمن صنفی تولید کنندگان لوله و اتصالات پلی اتیلن
- توانایی تولید لوله از سایز ۱۶ الی ۴۰ میلی متر در رده های فشاری ۲/۵ الی ۲۰ اتمسفر در کلیه ی گرید ها
- استفاده از تکنولوژی روز دنیا در خطوط تولید
- استفاده از تجهیزات مدرن آزمایشگاهی جهت پایین آوردن ضریب خطا در آزمون ها
- استفاده از سالان های مدرن تولید با رعایت نکات ایندی و مهندسی جهت بالا بردن بهره وری
- استفاده از دستگاه های جوش و پیش مونتاژ قطعات لوله (فلچ و ...) در کارخانه به سفارش مشتری
- استفاده از مهندسین پلیمر و شیمی در بخش تحقیق و توسعه
- حضور چشمگیر در عرصه صادرات به کشورهای عراق، افغانستان، کشورهای حوزه آسیای میانه و کنیا

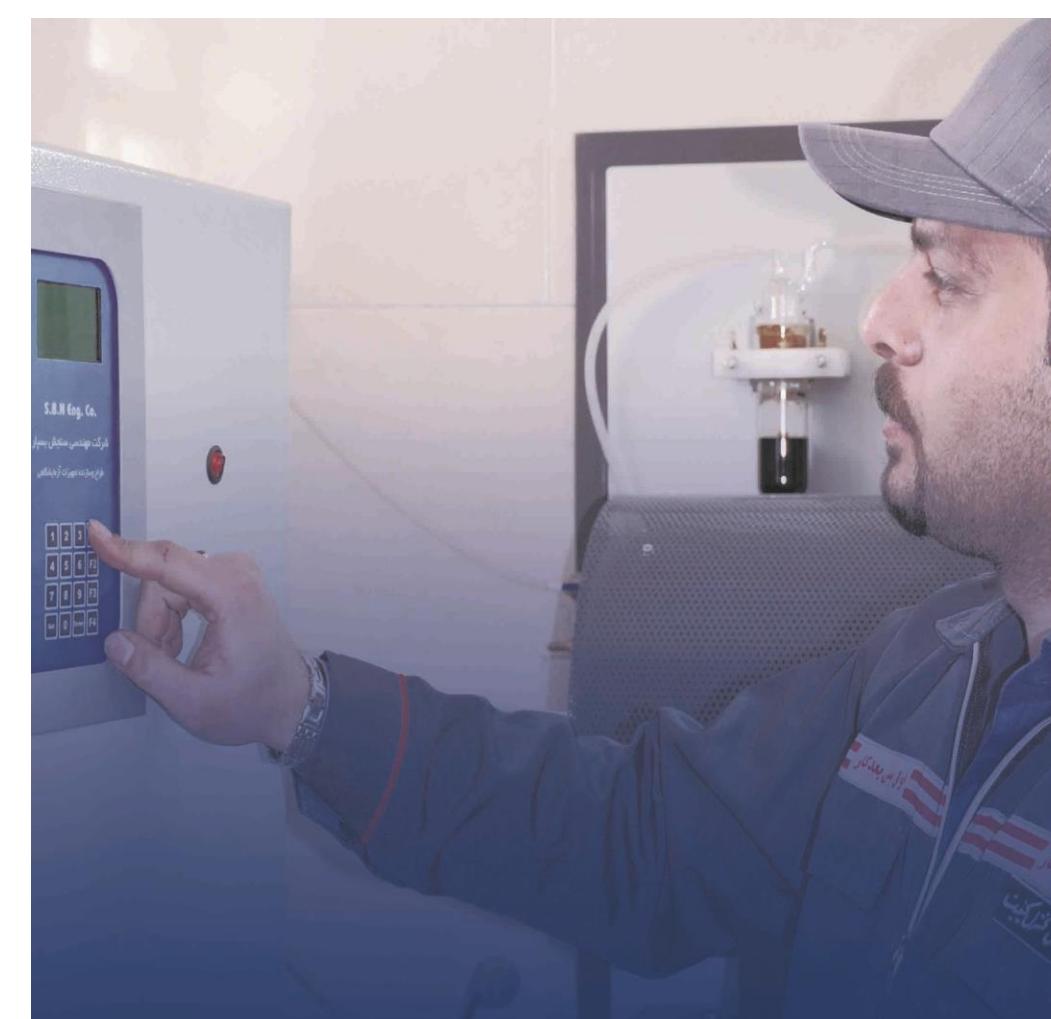


همراه با رویش ALONGSIDE GROWTH





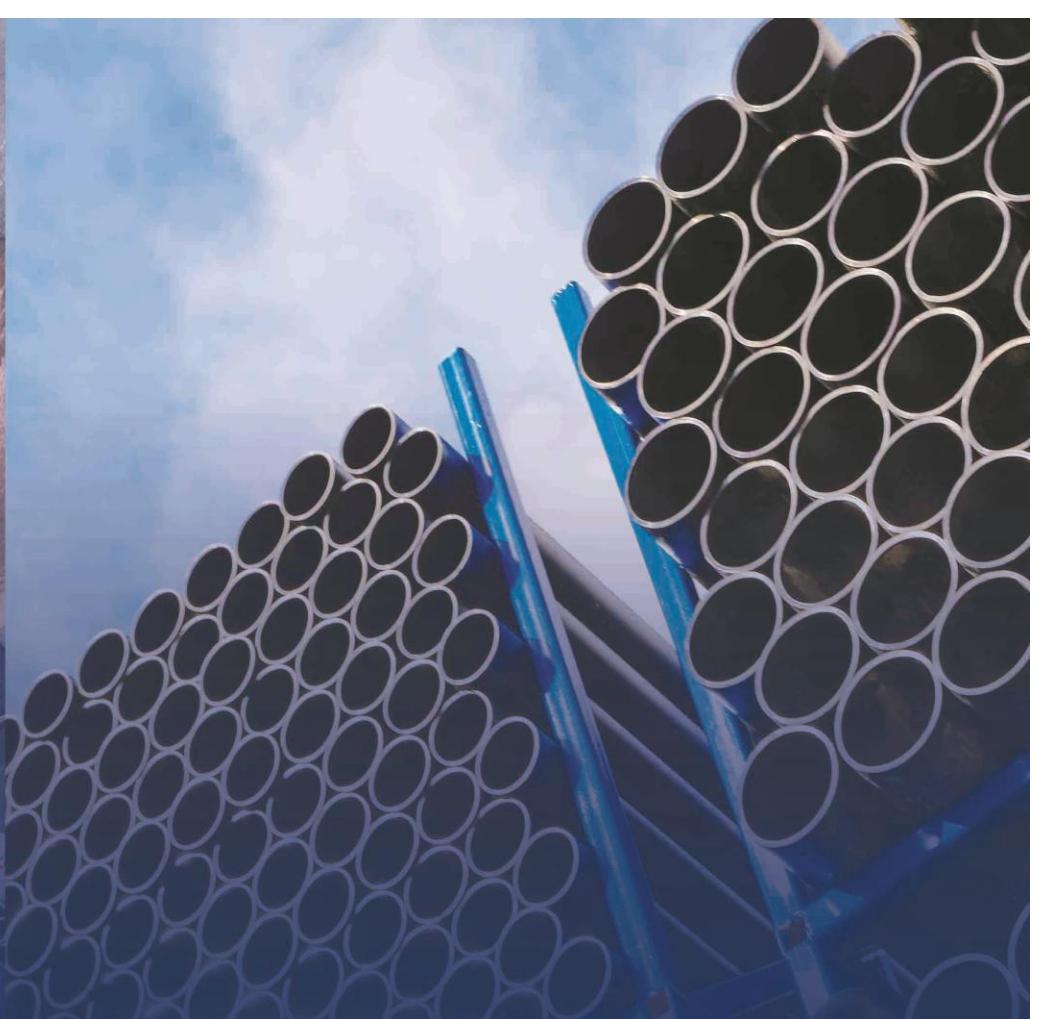
TOTAL QUALITY MANAGEMENT



مدیریت جامع کنترل کیفیت TOTAL QUALITY MANAGEMENT

کیفیت لوله ها و محصولات جانبی آن شرط اصلی در انجام کارهای فعالیت ها در تولید محصولات توسعه می باشد که بر این اساس سیستم جامع مدیریت کنترل کیفیت در شرکت توسعه تعریف شده است که رضایت مصرف کنندگان و جذب مشتریان دانسی نتیجه های فعالیت این تیم خواهد بود.

آزمایشگاه شرکت توسعه جهت جلب اطمینان مشتریان از دقیق و صحیح نتایج آزمون آزمایشگاه با اخذ گواهینامه تایید صلاحیت استاندارد آزمایشگاه ISO/IEC17025 از سازمان ملی تایید صلاحیت ایران (NACI) و دریافت گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همسکار استاندارد (آکرودینه) از سازمان ملی استاندارد به کنترل تمام فرآیند تولید در شرکت می پردازد؛ که با توان فنی بالای پرسنل، به ارائه های نتایج معتبر می انجامد.



TOTAL QUALITY MANAGEMENT

استاندارد روش آزمون

TEST METHOD STANDARD

استاندارد روش آزمون	آزمون
ISO 1133 INSO 6980-1	نوخ جریان جرمی مذاب (MFR) MELT FLOW RATE
ISO 1183 INSO 7090	چگالی DENSITY
ISO 6259-1,3 INSO17140-1,3	کرنش در شکست TENSILE PROPERTIES
ISO 2505 INSO 17614	برگشت طولی LONGITUDINAL REVERSION
ASTM D 1599	تست ترکیدگی سریع QUICK BURST TEST
ISO 1167 ISIRI 12181	استحکام هیدرو استاتیک HYDROSTATIC STRENGTH
ISO 8796 ISIRI 8988	مقاومت به ترک خودرگی در برابر عوامل تش زای محیطی ESCR
ISO 6964	میزان دوده CARBON BLACK CONTENT
ISO 18553 INSO 20059	پراکنش دوده CARBON BLACK DISPERSION
ISO 14427-2 DIN 8074 INSO 7607 INSO2412	کنترل ابعادی و وضیت ظاهری DIMENSIONAL AND VISUAL CONTROL
ISO 11357-6 ISIRI 7186-6	نماین افقی اکسایش OIT

لیست آزمون های لوله های پلی اتیلن



TOTAL QUALITY MANAGEMENT



بررسی های سیستم مدیریت کیفیت به سه مرحله تقسیم می شود

کنترل قبل از تولید

مواد اولیه ورودی به کارخانه بر مبنای ویژگی های فیزیکی و مکانیکی نظیر رنگ، شاخص جریان مذاب (MFI)، دانسته، زمان القای اکسایش (OIT) و درصد دوده تست می شوند. هر محموله مواد خردباری شده قبل از ابزارش مورد آزمایش قرار می گیرد و نتایج مورد تحلیل قرار گرفته و باقیگرانی می گرددند.

کنترل در حین تولید

شرایط فرآیند تولید اثر مستقیم بر کیفیت و ثبات تولید دارد لذا کنترل پارامترهای تولیدی و بازرگانی محصول در حین تولید از اهمیت ویژه در تولید محصول بهینه برخوردار است.

کنترل بعد از تولید

بعد از تولید محصول نهایی به دقت آزموده شده و بر اساس استانداردهای DIN8074 و INSO 7607 و INSO 14427-2 لوله را تضمین نمایند.





www.tosanpipe.com



لوله پلی اتیلن توسن

- برخی از مزایای استفاده از لوله های پلی اتیلن به شرح ذیر می باشد:
- قابلیت اتصال آسان ، بسیار محکم، بدون نشت و در عین حال انعطاف پذیر
 - انعطاف پذیری بالا
 - مقاومت بالا در برابر تغییرات دما
 - مقاومت عالی در برابر زمین لرده و راش زمین
 - مقاومت در برابر خوردگی، یوسیدگی و سایش
 - مقاومت در برابر ضربه
 - مقاومت بالا در مقابل اشعه مادره بنفس خورشید (UV)
 - مقاومت در مقابل جوندگان، موریانه ها و میکرو ارگانیسم ها
 - سبکی وزن
 - هزینه پائین تعبیر و نگهداری
 - صرفه جویی در هزینه های تقویت محل اتصال به دلیل عدم نشتی در اتصالات پلی اتیلن
 - صرفه جویی در هزینه های تسویه سیال منتقل شونده به دلیل عدم نشتی در اتصالات پلی اتیلن
 - مواد دُذکر شده عمر طولانی و عملکرد مطلوب و در نتیجه کاهش هزینه و رضایتمندی را برای مصرف کننده به ارمغان می آورد.**

امروزه لوله های پلی اتیلن جایگاه خود را در کاربردهای تحت فشار به خوبی یافته اند. این لوله ها توانسته اند با بهبود خواص و ویژگی های منحصر به فرد، جایگزین مناسبی برای سایر انواع لوله ها از قبیل لوله های فلزی ، PVC، GRP و چدنی باشند. این مستله خصوصاً در مواردی که قطر لوله از ۳۰۰ میلی متر کمتر باشد به خوبی قابل مشاهده است.

در شرکت توسن ما به تولید محصولاتی اقدام می کنیم که علاوه بر داشتن تمامی فاکتور های استاندارد، کاملاً مطابق با نیاز مشتری باشد. در این روش مشتریان از این امکان برخوردارند تا هر نوع محصول و خدماتی که نیاز دارند، سفارش داده و مناسب ترین خروجی را دریافت کنند. یکی از برجسته ترین مزیت های منحصر به فرد لوله های پلی اتیلن توان تولید محصول مناسب با خواسته های مشتریان است.

شرکت توسن صنعت آپادانا در شروع فعالیت خود، بر اساس استراتژی سازمانی، به سمت ارائه محصولاتی مطابق با نیازهای بومی و منطقه ای حرکت کرده است و در این راه با استفاده از جدیدترین تکنولوژی ماشین آلات مشاوران و پرسنل آموزش دیده تعامی محدودیت ها را بر طرف ساخته و آماده ارائه محصول به مشتریان می باشد.

مزایای استفاده از گریدهای بالاتر مواد اولیه

۱ - داشتن مقاومت بالاتر در فشارهای کاری بالاتر و قطر خارجی مشابه

نوع پلی اتیلن POLYETHYLENE		
PE100	PE 80	
400	400	قطر خارجی (mm)
SDR 11 میلی متر ۳۶.۳	SDR 11 میلی متر ۳۶.۳	ضخامت (mm)
16	12.5	فشار اسمی (bar)

میزان
بازدهی

۲ - داشتن مقاومت بالاتر و ضخامت کمتر علی رغم قطر خارجی یکسان در فشارهای کاری مشابه

نوع پلی اتیلن POLYETHYLENE		
PE100	PE 80	
16	16	فشار اسمی (bar)
200	200	قطر خارجی (mm)
18.2	22.4	ضخامت (mm)
10500	12600	وزن واحد طول (Kg)
21000	18900	سطح مقطع جریان (mm ²)

میزان
بازدهی

۳ - صرفه جویی در هزینه با توجه به وزن کمتر در فشارهای کاری مشابه

۴ - توانایی انتقال حجم بالاتر سیال به دلیل سطح مقطع جریان بیشتر در قطرهای خارجی مشابه

بر این اساس می توان گفت که هر چند قیمت مواد اولیه PE100 نسبت به نوع دیگر بیشتر است اما با توجه به ویژگی ها و امکاناتی که از خواص این محصول حاصل می گردد می توان خروجی مورد نظر را در هر متر لوله، با قیمت یکسان و با کیفیت برتر به دست آورد و برآیند مواد مورد اشاره باعث صرفه جویی و کاهش هزینه های انجام پروژه می شود.



انواع پلی اتیلن مورد استفاده در صنعت لوله :

مواد اولیه مورد استفاده در ساخت لوله های پلی اتیلن در گروه های پلی اتیلن سلگن HDPE و پلی اتیلن سبک LDPE و در دسته های PE32, PE40, PE80, PE100 تقسیم بندی می شوند.

عدد مشخصه دسته، MRS نام دارد که عبارتست از حداقل استحکام مورد نیاز سیال در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد و برای مدت ۵۰ سال به صورت جدول زیر دسته بندی می شود.

نوع پلی اتیلن	MRS	تش طراحی	مواد کاربرد
آبرسانی، گازرسانی، فاضلاب	6 - 3	8	PE80
آبرسانی، گازرسانی، فاضلاب	8	10	PE100

با توجه به جدول بالا می توان پی برد که با بالارفتن عدد نشان دهنده دسته پلی اتیلن ویژگی ها و کیفیت محصولات تولیدی بهبود چشمگیری پیدا می دهد.



Irrigation for Anywhere & Any Situation

مطابق با هر وضعیت آب و هوای



تولید لوله های پلی اتیلن بر اساس خواست و نیاز مشتریان

بر اساس آمار منتشر شده از سازمان هواشناسی، تفاوت درجه حرارت در کوهستانی ترین نقطه کشور نسبت به کویری ترین نقطه‌ی آن در بک زمان تا ۵۰ درجه سانتی گراد نیز می‌رسد. بدینه است که عمر و وزنگی لوله ها در این دو منطقه متفاوت است.

از آنجا که خرید لوله های پلی اتیلن بر اساس جداول استانداردی انجام می‌گیرد که درجه حرارت سیال در آن ثابت و ۲۰ درجه فرض شده است، مشتریان برخی از مناطق از جمله مناطق گرمسیر ناخواسته اقدام به خرید لوله هایی می‌نمایند که متناسب شرایط آن محیط نبوده و در نتیجه طول عمر آن بسیار پائین تراز زمان مورد انتظار است. برای حل این موضوع، کیفیت و خواص محصولات تولیدی باید متناسب با شرایط اقیمه و درجه‌ی حرارت محیط طراحی شود.

چنانچه بیان شد، دمای کاری ۲۰ درجه سانتی گراد به عنوان دمای مرجع برای لوله های پلی اتیلن در نظر گرفته شده است. لذا هنگامی که از لوله های پلی اتیلن در دمای ثابتی بزرگتر از ۲۰ درجه سانتی گراد و حداکثر ۴۰ درجه سانتی گراد به صورت پیوسته استفاده شود، باید ضرایب کاهش فشار ارائه شده در جدول ذیل را لحاظ کرد:

ضریب	دما
1/00	20 C°
0/93	25 C°
0/87	30 C°
0/80	35 C°
0/74	40 C°

به عنوان مثال اگر از لوله‌ی ۱۰ باری در دمای ۳۵ درجه سانتی گراد استفاده شود، فشار کاری به ۸ اتمسفر کاهش خواهد یافت و یا اگر از لوله ۱۶ باری در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد استفاده شود، فشار کاری ۱۴/۸۸ بار خواهد بود



TOSANPIPE.COM



هزاره با رویش
ALONGSIDE GROWTH

TOSAN SANAT APADANA MANUFACTURER OF POLYETHYLENE PIPE FITTINGS & IRRIGATION EQUIPMENTS

مزایای آبیاری به روش قطره ای:

بدیهی است که با توجه به قابل تنظیم بودن محل قرار گیری قطره چکان ها این روش از نظر صرف جویی در مصرف آب، بسیار مقرون به صرفه است. کاهش تبخیر از سطح خاک، عدم وجود رواناب سطحی و کنترل نفوذ عمقی از عواملی هستند که باعث کاهش مصرف آب و در نتیجه افزایش بازده آبیاری می شود.

همچنین با توجه به این که در این روش می توان به جای توزیع کود به طور گسترده در سطح خاک، آن را در آب حل کرده و از طریق قطره چکان ها به محل ریشه رسانی، بدین ترتیب خطر شسته شدن کودها به عمق خاک و یا خارج شدن آنها همراه با رواناب سطحی وجود ندارد. افزایش کارایی مصرف کود در آبیاری قطره ای به دلیل مصرف کم کود است که فقط در کنار گیاه و در عمق توسعه ریشه ها وارد می شود. و دیگری مربوط به زمان مصرف آن می باشد. بدین ترتیب که چون آبیاری بطور روزانه صورت می گیرد، می توان کوپیاشی را منطبق با مرحله ای از رشد که گیاه شدیداً به آن نیاز دارد انجام داد. دلیل دیگر توزیع یکنواخت کود در منطقه ریشه ها و عدم شسته شدن کود به اعمال خاک است. علاوه بر کودها سایر مواد مانند فارچ کش ها، حشره کش ها و یا علف کش ها را نیز می توان تأم با آب وارد خاک نمود. در روش آبیاری قطره ای آب قل از وارد شدن به سیستم از صافی های مخصوص گذشته و تصفیه می شود. لذا امکان وارد شدن بذر علف های هرز به داخل زمین وجود ندارد. از طرف دیگر چون سطح سایه انداز گیاه آبیاری شده و قسمت های دیگر زمین خشک باقی می ماند، شربط برای رشد علف های هرز فراهم نمی باشد.

سیستم آبیاری قطره ای را به سادگی می توان خود کار نمود و نیاز آن را به کار گر کاهش داد. با استفاده از شیرهای برقی، زمان قطع و وصل جریان آب برنامه ریزی شده و نیازی به کار گر برای انجام این کارها وجود ندارد. مقایسه ای مقدار محصول تولیدی در آبیاری قطره ای با سایر روش روش هاشناس داده است که میزان محصول تولیدی در این روش معمولاً بیشتر و یا حداقل مساوی با سایر روش ها بوده است. به عبارت دیگر آبیاری قطره ای باعث کاهش مقدار محصول نمی شود.

آبیاری قطره ای:

در سیستم آبیاری به روش قطره ای، آب با فشار کم از روزنہ هایی که بر روی لوله ی آبیاری (قطره چکان ها) ایجاد شده، خارج می شود و کار گیاه ریخته می شود. به این طریق آب در سطح کوچکی از خاک و در محلی که ریشه ی گیاه قرار دارد در عمق کمی از خاک توزیع می شود.

سیستم آبیاری قطره ای از سه بخش عده تشکیل شده است:

الف : دستگاه تنظیم مرکزی

ب : شبکه توزیع و آبرسانی (لوله های انتقال)

ج : قطره چکان ها



نوارهای آبیاری (لولهای پلی اتیلن تاشو برای آبیاری)

نوارهای آبیاری شرکت توسن از جنس پلی اتیلن و پلی بروپیلن با فاصل خروجی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ سانتی متر تهیه شده و تا دمای ۴۵ درجه سانتی گراد قابل استفاده است. علیرغم این که بار مصرف بودن این نوارها به دلیل وزن کم و در نتیجه قیمت پایین این نوارها و همچنین سهولت استفاده از آنها، انتخاب این نوارها گزینه‌ی مناسبی برای استفاده در اکثر مناطق کشور و مخصوصاً مناطقی که آب کثیر پایین دارد می‌باشد.

قطر داخلی	ضخامت جداره	ضخامت جداره	حداکثر شارا قابل تحمل	طول	آبدھی قطره چکان در فشار ابار	فاصله قطره چکانها
16.5 میلیمتر	400-175 میکرون (بنابرانداز مشتری)	2 تا 4 بار (ستبهضخامت جداره)	1000 متر	1.5-3.5 لیتر در ساعت (بنابرانداز مشتری)	10 سانتی متر	
16.5 میلیمتر	400-175 میکرون (بنابرانداز مشتری)	2 تا 4 بار (ستبهضخامت جداره)	1000 متر	1.5-3.5 لیتر در ساعت (بنابرانداز مشتری)	20 سانتی متر	
16.5 میلیمتر	400-175 میکرون (بنابرانداز مشتری)	2 تا 4 بار (ستبهضخامت جداره)	1000 متر	1.5-3.5 لیتر در ساعت (بنابرانداز مشتری)	30 سانتی متر	

شرکت توسن صنعت آپادانا جهت تکمیل سبد محصولات خود و خدمت رسانی کاملتر و افزایش رضایت مشتریان، اقدام به تهیه و تأمین کلیه ای لوازم و تجهیزات مورد نیاز در سیستم های آبیاری و آبرسانی نموده است.



لولهای پلی اتیلن آبیاری جانبی

این لوله ها که از مواد LDPE تولید می شود، عمدها در سایز ۱۶ میلی متر به فروش می رسد. رواداری قطر و ضخامت این لوله ها در جدول ذیل دیده می شود. به مظور سهولت خرید مشتری، شرکت توسن اقدام به فروش لوله ای سایز ۱۶ میلی متری در کلاس های A+, A, B نموده است.

BAR PN بر حسب رده فشاری																	
SDR 26			SDR 21			SDR 17			SDR 13.6			SDR 11			SDR 9		
S 12.5			S 10			S 8			S 6.3			S 5			S 4		
PE 32																	
PE 40			PN 2.5			PN 3.2	B		PN 4			PN 5		PN 6			
OD	E	OV	e _{min}	e _{max}													
12	0.3	1.2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	1.1	1.4	1.4	1.7		
16	0.3	1.2	--	--	--	--	1.0	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	1.8	1.8	2.1		
20	0.3	1.2	--	--	1.0	1.3	1.2	1.5	1.5	1.8	1.9	2.3	2.3	2.7			
25	0.3	1.2	1.0	1.3	1.2	1.5	1.5	1.9	1.9	2.3	2.3	2.7	2.8	3.2			
32	0.3	1.3	1.3	1.6	1.6	1.9	1.9	2.4	2.4	2.8	2.9	3.3	3.6	4.1			

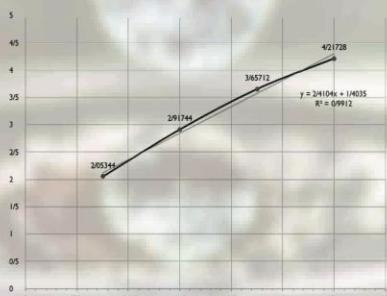


مزایا و موارد مصرف لوله قطره چکان دار

- در آبیاری قطره ای بدلیل استفاده مکرر از آب و بیالا نگه داشتن رطوبت خاک غلظت نمک های محلول خاک کم شده و در نتیجه کیفیت آبیاری کشت مورد نظر بالاتر می رود.
- کاهش رشد علف های هرز و کاهش هزینه های مبارزه با آن ها توسط آبیاری هدفمند در محل رویش گیاه.
- کاهش رویش علف های هرز و افزایش کمی محصول.
- هزینه کارگری در مقایسه با سایر روشهای مراتب کمتر خواهد بود
- امکان استفاده از برخی سموم و کودهای محلول همراه با آب در آبیاری
- کاهش مصرف سموم و کودهای محلول در نتیجه بهبود کیفی محصول
- کاهش مصرف کودهای شیمیایی و در نتیجه کاهش هزینه های تولید
- به لحاظ همراه شدن کود با آبیاری در نتیجه کاهش هزینه های تولید
- راندمان بالای آبیاری، حافظ رواناب و کاهش مصرف آب
- استحکام و سبکی و انعطاف پذیری این لوله ها باعث شهولت در نصب و جمع آوری آن پس از مصرف می شود
- مناسب ترین انتخاب جهت نصب در زمینهای ناهموار و دارای شیب تند
- در آخر فصل کشاورزی بدون اینکه به قطره چکانهای آن آسیب برسد می توان آنها را جمع کرد
- برآختی در مزارع قابل نصب بوده و دیگر تیازی به تنظیم مقدار آبدهی یا نصب قطره چکان ندارد
- مورد استفاده در آبیاری بهینه درختان حساس مانند گردو، پسته و انواع زراعت با غها و تاکستان ها، کشت های ردیفی، چغندر قند، سیب زمینی، گلنام، ذرت و ... می باشد

تحت آزمون های زیرمحصولی با کیفیت را به بازار عرضه می نماییم

- آزمون کشش در محل اتصالات لوله های قطره چکان دار چند بار مصرف
- فشار هیدرو استاتیک در دمای های ۲۳ درجه و ۴۰ درجه
- ثابت قطره چکان داخل لوله
- تعیین توان واحد قطره چکان
- میزان جریان به صورت تابعی از فشار ورودی
- تست مقاومت در برابر شرایط محیطی
- یکنواختی میزان جریان



لوله های قطره چکان دار توسع

لوله های قطره چکاندار شرکت توسع صنعت آبادانا دارای طراحی انحصاری در مواد بکار رفته با ساختاری متفاوت برای استفاده در هر نوع شرایط آب و هوایی می باشد. برآمدگی تعییه شده در داخل قطره چکانها باعث شده آب را از قسمت پر فشار لوله بگیرد و به بیرون هدایت کند و همین ویژگی باعث عدم رسوب گیری در خروجی قطره چکانها می گردد.

تولید این قطعه با مواد مقاوم در برابر خوردگی کودهای شیمیایی و pH های مختلف آب انجام می شود. با توجه به توزع کشت ها فواصل قطره چکانهای داخل لوله از ۲۰ سانتیمتر شروع شده و تا فاصله ۱۰۰ سانتیمتر بسته به نیاز مشتری تولید می شود.





سپاس برای اعتمادی که به ما داشته اند

- شرکت آب منطقه ای استان خراسان شمالی
 - شرکت آب و فاضلاب استان گیلان
 - شرکت آب و فاضلاب استان خراسان رضوی
 - شرکت آب و فاضلاب روستایی استان سمنان
 - شرکت آب و فاضلاب شهری استان مرکزی
 - سازمان جهاد کشاورزی استان زنجان
 - سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان
 - سازمان جهاد کشاورزی استان قم
 - سازمان جهاد کشاورزی جنوب کرمان (جیرفت)
 - طرح احیا دریاچه ارومیه (سازمان جهاد کشاورزی استان آذربایجان شرقی)
 - طرح رودخانه های مرزی (سازمان جهاد کشاورزی استان ایلام)
 - طرح رودخانه های مرزی (سازمان جهاد کشاورزی استان کردستان)
 - طرح رودخانه های مرزی (سازمان جهاد کشاورزی استان کرمانشاه)
 - سازمان همیاری شهرداری های استان اصفهان
 - سازمان پارکها و فضای سبز استان فارس
 - امور غشایر استان اصفهان
 - موسسه جهاد نصر
 - پروژه دشت سیستان واحد عمرانی اول سازمان جهاد کشاورزی
- و سایر ارگان ها و دوستانی که به ما اعتماد نموده اند**



تولید کننده لوله های پلی اتیلن، اتصالات و لوازم آبیاری
Manufacturer of Polyethylene Pipe Fittings & Irrigation Equipments

www.tosanpipe.com

Design : www.vahidmohoudian.com



کارخانه : اصفهان، کلومتر ۵۰ جاده شیراز، شهرک صنعتی بزرگ رازی
بلوار رازی، انتهای خیابان پنجم، شماره ۳۴۶
صندوق پستی : ۸۱۷۹۵-۵۱
تلفن : ۰۲۱-۹۵۰۵۳۲۵
فکس : ۰۲۱-۸۹۷۷۴۱۹۴
سامانه پیامک : ۳۰۰-۶۱۴۵
تلفن های مستقیم فروش : ۰۹۱۳۳۶۶۱۴۱۲-۰۱۵۱۲-۰۱۷۱۲-۰۱۸۱۲
www.tosanpipe.com | info@tosanpipe.com

